

Bakalářský studijní program „Strojírenství“,
specializace:

S09 STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE

Garantují:

KATEDRA MECHANICKÉ TECHNOLOGIE

a

KATEDRA OBRÁBĚNÍ, MONTÁŽE A STROJÍRENSKÉ
METROLOGIE

Bakalářský studijní program „Strojírenství“,
specializace:

S09 STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE

se zaměřením na tváření, svařování a povrchové úpravy

na

KATEDŘE MECHANICKÉ TECHNOLOGIE

Informace a kontakty

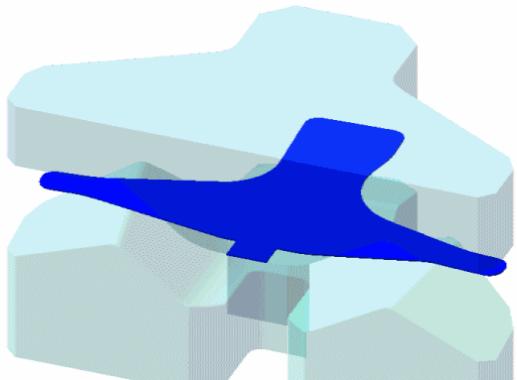
Garant specializace: prof. Ing. et Ing. Mgr. Jana Petrů, Ph.D.

Vedoucí Katedry mechanické technologie: prof. Ing. Radek Čada, CSc.

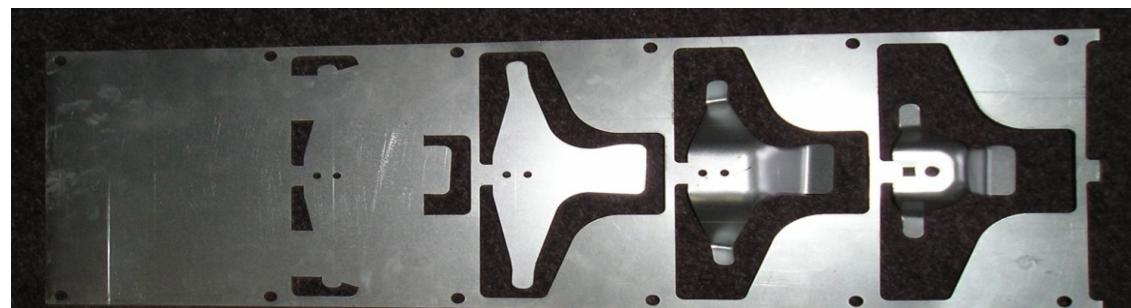
Zástupce vedoucího katedry: Ing. Vladimíra Schindlerová, Ph.D.

<https://www.fs.vsb.cz/345/c>





Numerická analýza



Verifikace návrhu



Výlisek z plechu

Tváření



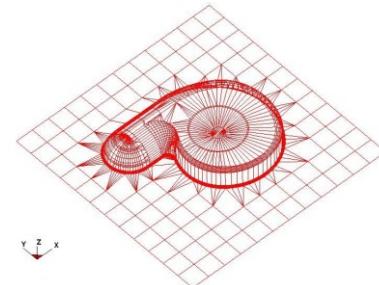
Hydraulický lis DP2000



Průtlačnice pro metodu ECAP



Výtažek z plechu



Model výtažku



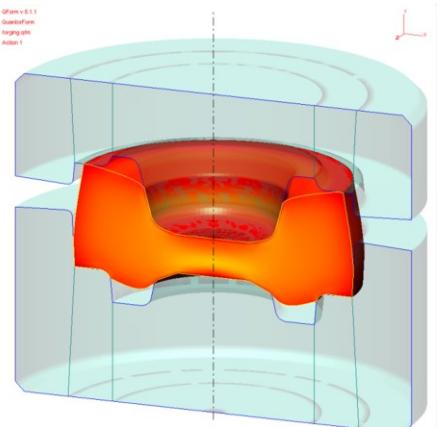
Zařízení DRECE pro
zušlechtování pásů



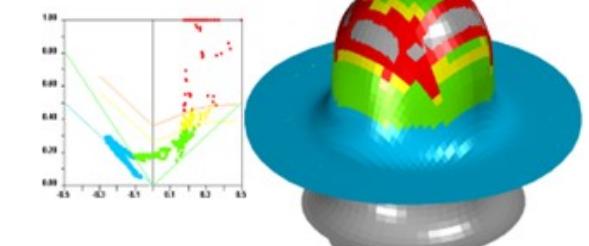
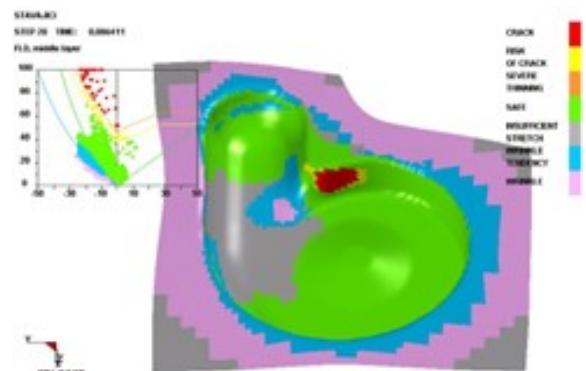
Nástroje a vzorky pro zkoušky tvářitelnosti plechu



Přípravek pro kalíškovací zkoušky



Simulace objemového
tváření



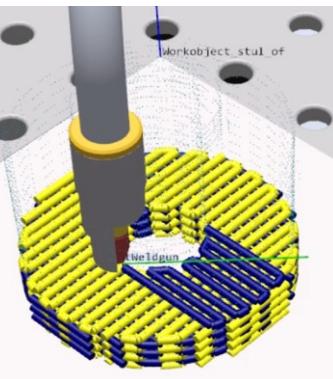
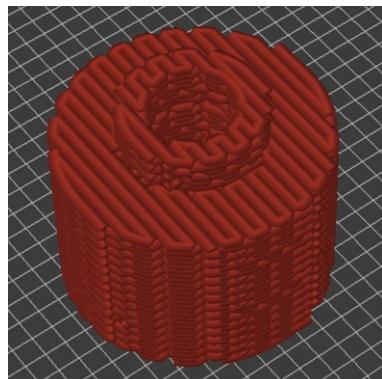
Simulace tažení z plechu⁵



Svařování

Katedra se v této oblasti zaměřuje na:

- 3D tisk metodou WAAM (Wire Arc Additive Manufacturing).
- Svařování dílců vytvořených 3D tiskem.
- Navařování tvrdonávarů a korozivzdorných návarů.
- Svařování standardních polotovarů metodou 131/135/138 (ocel, hliník, titan).
- Výrobu prototypů.



Návrh tiskové strategie a simulace procesu



Navářování metodou
WAAM



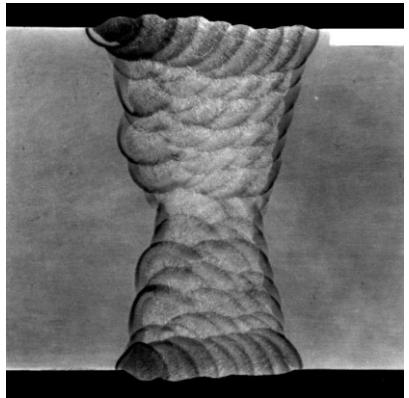
Hotový výrobek po finálním obrobení 6



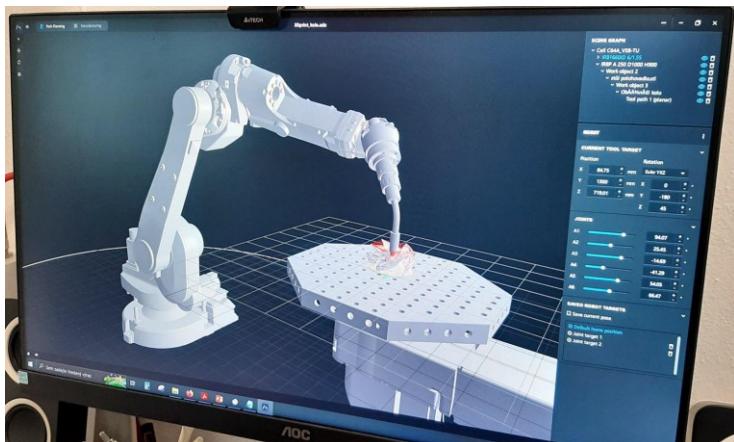
Svařování



Robot ABB pro navařování metodou WAAM



Svarové housenky



Simulace procesu navařování



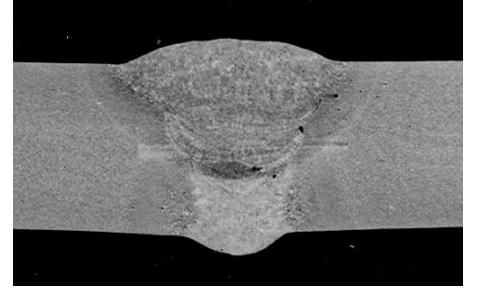
Navařování metodou WAAM



Navařování páky metodou
WAAM



Navařování lopatky metodou
WAAM



Svar s tepelně
ovlivněnou oblastí



Laserové centrum s robotem
FANUC

Katedra se v této oblasti zaměřuje na:

Povrchové
úpravy

- Vliv velikosti částic na lomové vlastnosti povlakových systémů a vrstev.
- Vliv technologických procesů a stárnutí povlakových systémů a vrstev na mechanické a lomové vlastnosti.
- Design v povrchových úpravách.



Laboratoř povrchových úprav

Povrchové úpravy



Pec



Galvanické pokovování



Laboratoř povrchových úprav



Sušicí komora



Kulotester pro zkoušky abrazí



Sada pro zkoušky nátěrů



Tryskací box a digestoř



Mřížková a odtrhová zkouška

Uplatnění absolventů se zaměřením na tváření, svařování a povrchové úpravy

Absolvent specializace „Strojírenská technologie“ bakalářského studijního programu „Strojírenství“ s výše uvedeným zaměřením má hlubší znalosti z oblasti základních technologických postupů tváření, svařování a povrchových úprav. Studenti se blíže seznámí s možnostmi počítačové podpory technologických procesů a rovněž s jejich organizací a řízením.

Absolvent najde uplatnění ve výrobních provozech ve strojírenství a jiných odvětvích průmyslu, v útvarech přípravy a organizace výroby i údržby. Absolvent také může pokračovat v navazujícím magisterském studijním programu „Strojírenská technologie“ a následně i v doktorském studijním programu „Strojírenská technologie“.

Absolventi specializace „Strojírenská technologie“ bakalářského studijního programu „Strojírenství“ s výše uvedeným zaměřením se mohou uplatnit například jako:



Získané odborné dovednosti

- Navrhování technologických postupů výroby.
- Tvorba technické dokumentace.
- Simulace a verifikace výrobních procesů.
- Implementace progresivních výrobních technologií.
- Schopnost odborné analýzy strojních zařízení a výrobních technologií.
- Schopnost ověřovat nové postupy výroby a navrhovat inovace.

Získané odborné znalosti

- Znalost strojírenských materiálů a jejich vhodného použití.
- Znalost technologií tváření, svařování a povrchových úprav kovů.
- Znalosti z oblasti kontroly kvality.

Společnosti, se kterými spolupracujeme:



ASOCIACE
KOROZNÍCH
INŽENÝRŮ

GAMIN



SIEMENS



European
Welding Institute



...cesta ke kontrole...cesta ke kvalitě...



SKUPINA ČEZ



Bakalářský studijní program „Strojírenství“,
specializace:

S09 STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE

se zaměřením na **technologie obrábění, montáž, metrologii a 3D tisk**

na

**KATEDŘE OBRÁBĚNÍ, MONTÁŽE A STROJÍRENSKÉ
METROLOGIE**

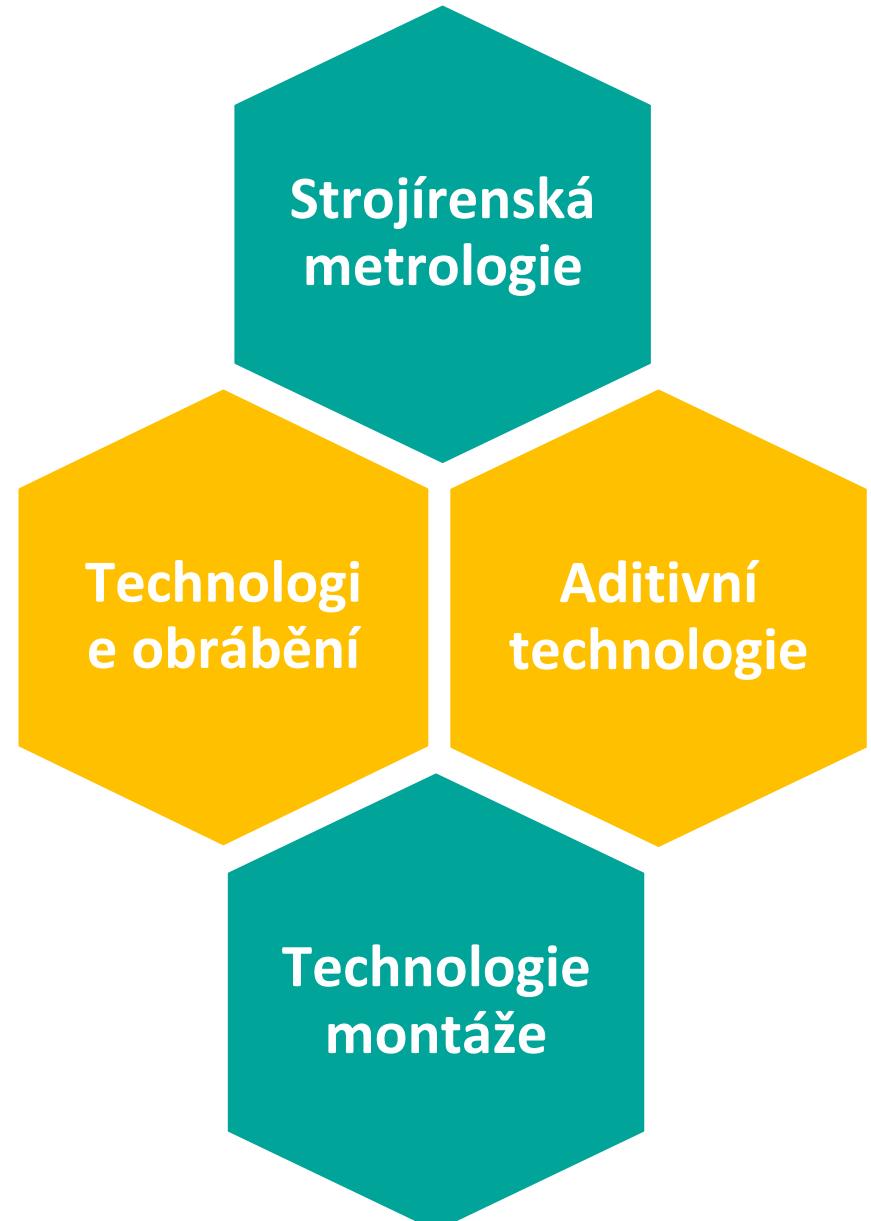
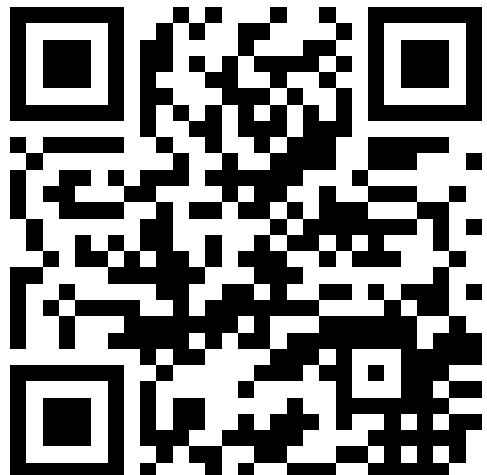
Informace a kontakty

Garant specializace: prof. Ing. et Ing. Mgr. Jana Petrů, Ph.D.

Vedoucí katedry: prof. Ing. et Ing. Mgr. Jana Petrů, Ph.D.

Zástupce vedoucí katedry: prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.

<https://www.fs.vsb.cz/346/cs>



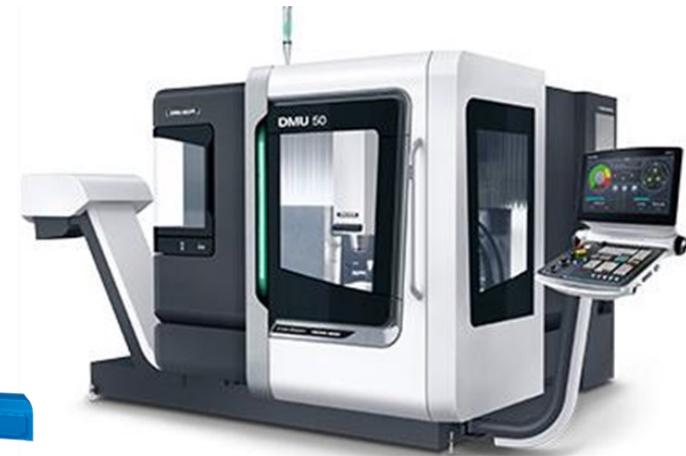
[Virtuální prohlídka](#)



Technologie obrábění

Katedra se v této oblasti zabývá:

- Výzkumem a vývojem progresivních technologií obrábění.
- Návrhem vhodných materiálů a geometrie řezných nástrojů včetně metodiky zkoušení řezných nástrojů.
- Testováním obrobitevnosti speciálních konstrukčních materiálů.
- Sledováním opotřebení řezných nástrojů po obrábění
- Hodnocení kvality povrchu po obrábění.





[Virtuální prohlídka](#)

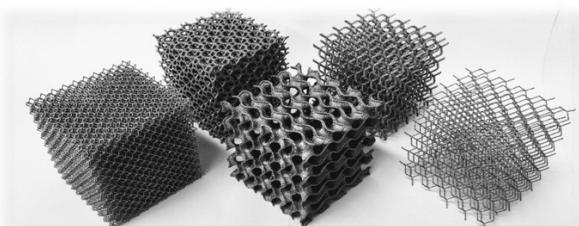
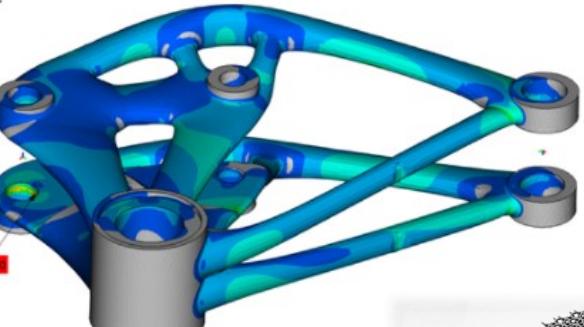
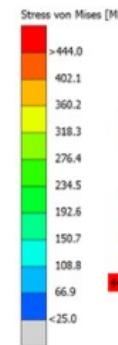
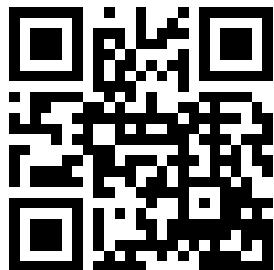


Katedra se v této oblasti zabývá:

Aditivní
technologie

- 3D tiskem plastů, kovů a kompozitů.
- Úsilí je také vynaloženo na poli reverzního inženýrství a 3D skenování.
- Tyto služby jsou nabízeny malým a středním firmám. Za tímto účelem bylo založeno centrum 3D tisku Protolab.
- V rámci činnosti Protolabu jsou prováděny také konstrukční návrhy, pevnostní analýzy a topologické optimalizace.

<https://protolab.cz>

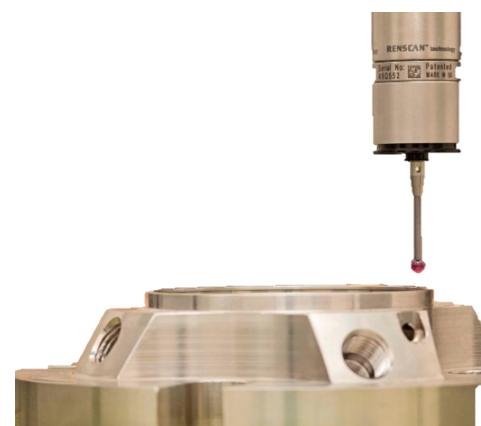


Topologicky optimalizovaný rám koloběžky



Katedra se v této oblasti zabývá:

- Výzkumem a vývojem metod měření tvarových a polohových odchylek.
- Metodikou měření odchylek zahrnující vlivy měřicích sond a nejistoty měření.
- Dále metodikou měření specifických tvarových ploch včetně stanovení nejistot měření.
- Při měření jsou využívány 3D souřadnicové měřicí přístroje a profesionální optické mikroskopy.

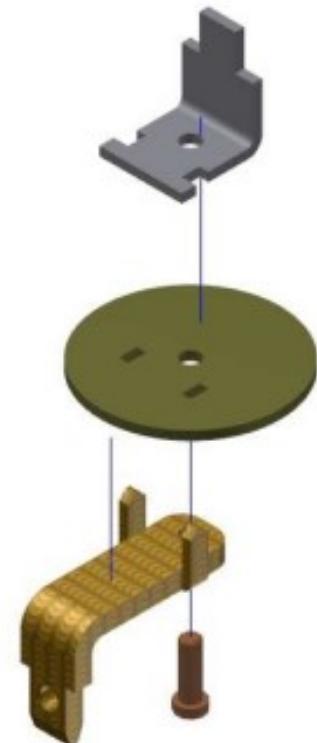


Strojírenská
metrologie

Katedra se v této oblasti zabývá:

Technologie
montáže

- Projektování montážních systémů.
- Montážní roboty a manipulátory.
- Řešení a aplikace montážních metod v praxi.
- Technologičnost konstrukce součástek z hlediska montáže.
- Analýzy rozměrových obvodů.
- Výzkum moderních postupů montáže a vývojových směrů v inovacích výroby a montáže.



Společnosti se kterými spolupracujeme:

DMG MORI

Honeywell

VÍTKOVICE
MACHINERY GROUP

STROJÍRNY TŘINEC

ossiko

John Crane

varroc
EXCELLENCE

BE GROUP

ÚON
Ústav geoniky
AVČR

KOV
OBRÁBĚNÍ
VRAŠTIL

HAM-FINAL
Carbide & Diamond Tool - Systems

S_TOOLS
prodej nářadí a inženýrského vybavení

SAINT-GOBAIN
CERAMICS

HBC
steel

varroc
EXCELLENCE

BE GROUP

KOV
OBRÁBĚNÍ
VRAŠTIL

RIETER

SAINT-GOBAIN
CERAMICS

SoneTECH
s.r.o.

HMC
engineering system

semaco
tools and software

UNITOOLS.CZ

BRAND

Iscar
Huisman
Huisman Konstrukce, s.r.o.

HABERKORN
ULMER
EINFACH BESSER

Steel Dynamics, Inc.

MND

FST idea

brembo

nass

MONOMETAL

Mazak
VA
Moz

Flow Tech

PRUMYSL.CZ
ČESKÝ INFORMAČNÍ PORTÁL

Konstruktér
Konstruktér.cz
CAD • CAM • PLM • OBRÁBĚNÍ • 3D TISK • VÝROBA • AUTOMATIZACE

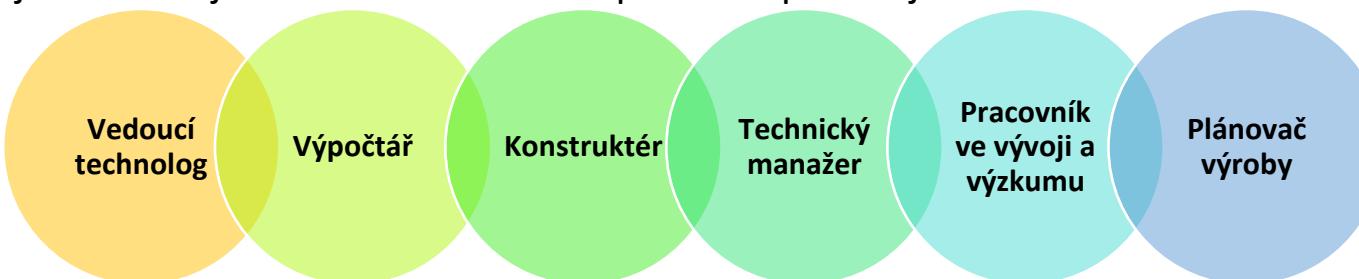
3D-tisk
ADITIVNÍ VÝROBA & RAPID PROTOTYPING

Uplatnění absolventů

Jako student získáš hlubší znalosti z oblasti základních technologických postupů (obrábění, aditivní technologie, tváření, svařování) a tepelného zpracování materiálů, povrchových úprav polotovarů a základů konstrukce nástrojů. Dále se blíže seznámíš s možnostmi počítačové podpory technologických procesů a s jejich organizací a řízením.

Jako absolvent najdeš uplatnění v technickoprovozních, obchodních i řídicích funkcích výrobních provozů, v útvarech přípravy a organizace výroby, v projekci a konstrukci technologických zařízení i provozů či jako pracovník vývojových a diagnostických zařízení. Můžeš pak pokračovat v navazujícím, oborově zaměřeném studiu v programu Strojní inženýrství a následně i doktorském studiu.

V rámci absolvované specializace Strojírenská technologie ve studijním programu Strojírenství se jako absolvent můžeš uplatnit například jako:



Získané dovednosti

- Postupy zavádění produktů do sériové výroby
- Postupy výroby obráběných dílů
- Řízení kvality výroby
- Znalosti z oblasti širokého spektra technologií výroby
- Kontrola kvality
- Orientace a čtení v technických výkresech
- Znalost technologických procesů
- Projektování technologických pracovišť

Na katedře se můžete těšit na...

...největší centrum 3D tisku v ČR



...moderní halu obrábění se špičkovou
infrastrukturou

